

Mastic époxyde aluminium pour températures élevées Corlar^{md} 2.1 HTA^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Mastic époxyde d'aluminium ultra-garnissant à haute teneur en solides, à 2 composants et teneur conforme en COV (2,1 lb/gallon,) tirant parti de la technologie originale des époxydes polyamides modifiés aux amidoamines d'Axalta. Le revêtement obtenu est formulé pour être très durable et offrir une résistance exceptionnelle combinée à la corrosion, aux produits chimiques et aux températures élevées.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme revêtement, apprêt ou couche intermédiaire haut rendement appliqué directement sur le métal (DTM) sur l'acier au carbone, galvanisé ou inoxydable ou l'aluminium, lorsque :

- il faut protéger des surfaces exposées continuellement à des températures pouvant aller jusqu'à 232 °C (450 °F) (ou 260 °C/500 °F par intermittence);
- une couche unique très durable de revêtement d'aluminium appliquée directement sur le métal et dont le feuil sec peut aller jusqu'à 10 mils est nécessaire;
- les surfaces rouillées, nettoyées à la main ou à l'outil mécanique doivent être protégées;
- l'application se fera sur des surfaces humides et(ou) exposées à une humidité relative élevée;
- une excellente résistance aux produits chimiques et(ou) au milieu marin est nécessaire;
- une résistance exceptionnelle à l'abrasion et une bonne protection des bords sont requises;
- il peut être nécessaire d'appliquer le produit au pinceau ou au rouleau, en plus d'une application au pistolet;
- aucune période d'induction et une longue durée de vie du mélange amélioreront la productivité;
- l'application doit se faire à des températures d'à peine 2 °C (35 °F).

Corlar 2.1 HTA peut aussi servir d'apprêt de revêtement haut rendement sous Corlar 2.1 ST^{mc} dans des réservoirs d'acier au carbone ou de béton pour le service d'immersion dans de l'eau au pH presque neutre, de l'eau douce ou salée. Corlar 2.1 HTA n'est pas recommandé pour le contact avec de l'eau potable. Communiquez avec un représentant d'Axalta pour obtenir des recommandations plus précises relatives à l'immersion et aux méthodes à suivre.

Corlar^{md} 2.1 HTA est essentiellement conçu pour protéger contre la corrosion. Si la conservation du lustre et la stabilité de la couleur sont des facteurs importants, on conseille de recouvrir Corlar 2.4 HTA d'une couche de finition Imron^{md} 2.1 HG^{mc} +, Imron 3.5 HG^{mc} + ou d'une autre couche de fond appropriée. Corlar^{md} 2.1 HTA s'éclaircira jusqu'à un certain point lorsqu'il est exposé à l'extérieur. Dans des conditions où la température est très élevée, le produit risque de jaunir quelque peu. Pour des températures de service supérieures à 121 °C (250 °F), n'appliquez pas de couche de finition.

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Corlar 2.1 HTA peut être recouvert avec d'autres époxydes Corlar et/ou des polyuréthanes Imron.
- On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux durcis en bon état. Il est recommandé de faire un essai de détrempe, de formation de bulles et d'adhérence pour s'assurer de la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec un représentant d'Axalta obtenir des recommandations plus précises.

NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service d'immersion dans de l'eau potable, des produits chimiques ou des hydrocarbures

RECOMMANDATIONS POUR LE SERVICE D'IMMERSION

Lorsqu'on applique de multiples couches (au moins 2) de Corlar 2.1 HTA pour créer un feuil sec de 10-12 mils, il est alors recommandé pour le service d'immersion dans de l'eau presque neutre, douce ou salée. Ce produit n'est pas recommandé pour le contact avec de l'eau potable. Il peut être utilisé pour les réservoirs d'eau en cas d'incendie, les ballasts, les clarificateurs, les usines de traitement des eaux usées, les installations au large des côtes, les pilotis et supports de quais et les autres endroits requérant une très grande résistance à l'eau. Ne pas appliquer au rouleau pour des applications en immersion. L'application doit se faire au pistolet uniquement.

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Abrasion et mécanique	Excellentes
Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Sels	Excellentes
Intempéries	Très bonnes (farinera à l'extérieur)
Ammoniac	Excellentes

COULEUR

Aluminium – 1HTA25P^{mc}

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Base Corlar 2.1 HTA - 1HTA25P	- 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)
Actifur Corlar FG-2HTA ^{mc}	- 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar 2.1 HTA - 1HTA25P	1
Actifur Corlar FG-2HTA	1

ACTIVATION

Ajoutez 1 partie d'actifur Corlar FG-2HTA à 1 partie de base Corlar 2.1 HTA (1HTA25P). Mélangez à fond. Vous pouvez appliquer immédiatement – il n'y a pas de période d'induction.

Remarque : Il faut s'assurer de ne pas mélanger les composants de Corlar 2.1 HTA avec d'autres produits pour températures élevées d'Industries générales d'Axalta. **NE** mélangez **PAS** de 1HTA25P avec du VF-525^{mc}. **NE** mélangez **PAS** de FG-2HTA avec du 6AL25P^{mc}.

Dilution

Une dilution de 2-5 % avec du diluant Y-32035^{mc} est requise pour l'application au pistolet sans air dans des conditions normales. On suggère un taux de dilution de 7-10 % de diluant Y-32035 pour une application au pistolet ordinaire. Pour prolonger au maximum la durée de vie du mélange, diluez de 15 % (au volume) avec du diluant Y-32035 ou RT001P^{mc}. Par temps chaud ou venteux, utilisez 10-15 % de diluant T-8054^{mc} pour une application au pistolet.

Diluez de 10-15 % avec du RT001P lors d'une application au rouleau ou au pinceau. Pour diluer davantage, consultez votre représentant d'Axalta. Il est aussi possible de le diluer à 10 % avec du T-1025^{mc} pour maintenir une teneur en COV inférieure à 2.1lb/gal. À une dilution de 15 %, on obtiendra l'épaisseur maximum réduite du feuil.

DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	Y-32035
Temps chaud ou venteux	T-8054 (pistolet)
Pinceau ou rouleau	RT001P

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

8 heures à 21-32 °C (70-90 °F) lors d'une dilution de 15 % au volume avec du diluant Y-32035 ou RT001P.



APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

On privilégie un nettoyage au jet de sable de qualité commerciale SSPC-SP 6 pour un rendement optimal. Si la chose n'est pas possible ou pratique, faites un nettoyage SSPC-SP 2 avec un outil manuel ou SSPC-SP 3 avec un outil mécanique. Pour le service d'immersion, un sablage parfait SSPC-SP 5 est requis.

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du produit, du substrat ou celle ambiante est inférieure à 2 °C (35 °F) ou supérieure à 38 °C (100 °F). Corlar 2.1 HTA résiste à une température de 232 °C (450 °F), mais on doit l'appliquer à une température de surface et du produit de 38 °C (100 °F) ou moins.

APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster^{MD} Pro/Doo-Z, poils de ½ - ¾ po

- Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez d'apprêt, puis appliquez en croisé.
- N'appliquez pas l'apprêt au rouleau pour des applications en immersion. Appliquez-le uniquement au pistolet.

APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster^{MD} à poils de sanglier de 3 – 4 po

APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	67SS	D (2,2)	1,1
Pression du réservoir :			25
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	67PB	64HD	

Pistolet HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	905 (2,3)	2,0
Chapeau d'air :	905P	2000

Pistolet sans air

Pompe :	Graco Extreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Embouts:	414-527
Pression minimum pour éviter la digitation :	2400 lb/po ²

Remarque : Si vous utilisez une buse D, minimisez la dilution pour prévenir les coulures.

Remarques concernant l'application

- Par-dessus des apprêts de zinc inorganique, on recommande d'appliquer une couche en voile du produit pour obtenir de meilleurs résultats et minimiser la formation de bulles. Appliquez la couche en voile et attendez que les bulles éclatent. Appliquez une couche complètement chargée après celle en voile.
- Dans certaines conditions d'humidité élevée et de température fraîche, un voile d'amine peut se former. Vous devez enlever ce voile avant d'appliquer la couche suivante en essuyant la surface avec un solvant à l'alcool.
- Les époxydes farinent lors d'une exposition prolongée au soleil. Un manque de ventilation, un mélange incomplet, une mauvaise catalyse ou l'emploi de chauffettes émettant du dioxyde ou du monoxyde de carbone au cours de l'application et des phases initiales de durcissement peuvent entraîner le jaunissement.
- Pour des températures de service supérieures à 121 °C (250 °F), n'appliquez pas de couche de finition.

Recouvrement

Corlar 2.1 HTA doit être recouvert dès que possible une fois que la couche est sèche au toucher, après au moins 3-5 heures à 21 °C (70 °F) ou jusqu'au lendemain. Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar 2.1 HTA dans un délai de 7 à 30 jours et ne l'avez pas exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous devriez laver le revêtement à une pression d'au moins 1500 lb/po² pour éliminer toute contamination en surface.

Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar 2.1 HTA avant 30 jours et l'avez exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous avez deux options :

Option 1 : Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po² et appliquez une couche en voile créant un feuil sec de 1-2 mils de Corlar 2.1 HTA sur la couche antérieure de Corlar 2.1 HTA, puis appliquez une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain, ou

Option 2 : Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po² et décapez-la à la brosse pour obtenir un ponçage de qualité commerciale SSPC-SP7, puis recouvrez d'une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain.

DILUANTS DE NETTOYAGE

T-8054 ou MEC



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec recommandée de 5 mils – HR de 50 %

	<u>10 °C (50 °F)</u>	<u>21 °C (70 °F)</u>	<u>32 °C (90 °F)</u>
Sec au toucher	3-4 heures	2-3 heures	1-2 heures
Prêt à manipuler	8 heures	4 heures	2 heures
Prêt à recouvrir	5 heures	3 heures	2 heures
Complètement durci	14 jours	7 jours	4 jours

Lorsqu'on remet en service l'équipement ou les conduits enduits de Corlar 2.1 HTA, il faut augmenter la température de 10 °C (50 °F) à l'heure ou moins jusqu'à ce qu'on atteigne la température maximale.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	Jusqu'à :	232 °C (450 °F), continue 260 °C (500 °F), intermittente 38 °C (100 °F), immersion
Teneur en solides, au volume		65 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids		76 % ± 2 %
Rendement théorique en surface par gallon		1042 pi ² , feuil sec de 1 mil 209 pi ² , feuil sec de 5 mils 104 pi ² , feuil sec de 10 mils



Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon 10,2 lb/gal. \pm 0,2 % - mélangé
Poids à l'expédition (valeur approximative) 1 gallon : 12 (base) / 11 (actif);
5 gallons : 54 (base) / 55 (actif)

Épaisseurs de feuil suggérées :

Milieu non corrosif	Couche unique - 5-8 mils
Milieu corrosif	10-12 mils
Apprêt	3-8 mils
Couche intermédiaire	4-6 mils
Immersion	10-12 mils

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair : Base – 23 °C (73 °F)
Actif – 23 °C (73 °F)
Lustre : Fini satiné
Format(s) d'emballage : Contenants de 1 et 5 gallons
Durée de conservation : 12 mois, minimum

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120°F).

Corlar 2.1 HTA peut se sédimenter. Agiter avant de l'utiliser et à l'occasion pendant l'entreposage.

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV (Teneur théorique moins l'eau et les composés exemptés).

<u>Condition</u>	<u>Diluant</u>	<u>%</u>	<u>COV</u>	<u>COV</u>
		<u>max.</u>	<u>(lb/gal.)*</u>	<u>(g/l)*</u>
Sans air, normal	Y32035	2-5	2,3	276
Ordinaire	Y32035	7-9	2,5	300
Duré de vie, max.	Y32035	15	2,7	324
	RT001P	15	2,8	336
Chaud et venteux	T-8054	10-15	2,8	336
Pinceau et rouleau	RT001P	10-15	2,8	336
Mélangé non dilué	1HTA25P		2,1	252
Diluant, Californie	T1025	10	2,0	240

* Les valeurs représentent le degré le plus élevé de dilution (théorique/moyenne)
La dilution maximale pour que 1HTA25P reste dans la limite en COV de 2,8 lb/gal. = 15 % avec RT001P, T-8054 or Y32035.

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

RENSEIGNEMENTS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés physiques sont des moyennes. Les propriétés de Corlar 2.4 HTA sont meilleures lorsqu'on l'utilise avec des couches de finition, comme un polyuréthane Imron^{md}, ou lorsqu'on en applique des feuil plus épais. Les résultats indiqués ci-dessous sont ceux obtenus lors d'une application de 1HTA25P pour obtenir un feuil sec de 5,1 mils. Pour obtenir des résultats spécifiques, communiquez avec Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Corlar 2.1 HTA
Type | Couleur : Époxyde rempli d'aluminium | Argent
Feuil sec : 5,1 mils



Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures	aucune rouille ni cloque
Humidité relative (ASTM D2247)	1000 heures	aucune rouille ni cloque
	2000 heures	aucune rouille ni cloque
	3000 heures	aucune rouille ni cloque
Chaleur sèche (ASTM D2485)	121 °C (250 °F) / 24 h	aucun fendillement, très légère perte d'adhérence, très légère décoloration
Résistance électrique (ASTM D2457):	<1X10 ³	
Adhérence (ASTM D4521 A2):	1875 lb/po ²	rupture cohésive dans le revêtement
Cond. de Cleveland (ASTM D4585):	1000 heures	aucune rouille ni cloque, aucun délaminage
Tenue aux UV (ASTM D4587)*	3000 heures	Lustre avant exp. : 15,8 Lustre après exp. : 5,7
	Évaluation	aucune rouille, ni cloque, aucun délaminage
Impact (ASTM D2794):	1 po-lb	
Flexion par serrage (ASTM D522)	% d'élongation – 0 %	
Abrasion de Taber (ASTM D4060)	perte de poids en g – 0,41	

*UV pendant 8 h à 50 °C, condensation de 4 h à 40 °C, relevé de lustre à un angle de 60°

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

